

*Simplicité*  
*Robustesse*  
*Efficacité*



## Notice technique Broyeurs forestiers

### R140 & R141

*version 1.1*

*Il est impératif de prendre connaissance  
du contenu de ce manuel avant toute  
manipulation ou utilisation.*



#### **SARL SEVE**

4 avenue du parc

77160 POIGNY.

Siret 534-689-385-00027

email : [seve@energie-seve.fr](mailto:seve@energie-seve.fr)

 [www.energie-seve.fr](http://www.energie-seve.fr)

 [www.facebook.com/energie.seve](https://www.facebook.com/energie.seve)





Vous venez d'acquérir un broyeur forestier SEVE, nous vous remercions d'avoir porté votre choix sur la série de notre gamme forestière.

Afin de tirer le meilleur parti des avantages offerts par nos produits, nous vous recommandons de lire attentivement cette notice avant toute manipulation. Nous vous invitons également à conserver cette notice avec soin afin de pouvoir la consulter en cas de besoin.

Ce manuel énumère les points essentiels de tout ce que vous devez savoir avant d'utiliser le broyeur, ainsi que les opérations de maintenance, réglage et respect des consignes de sécurité.

Pour des explications complémentaires sur les points ou fonctions non abordés dans cette notice, nous restons à votre disposition pour vous orienter dans l'ensemble de vos questionnements et attentes techniques.





## Sommaire

<b>1.</b>	<b>Présentation du guide</b> .....	<b>7</b>
1.1	Symboles utilisés .....	7
1.2	Abréviations utilisées .....	7
<b>2.</b>	<b>Mentions légales</b> .....	<b>8</b>
2.1	Nom du produit .....	8
2.2	Norme européenne .....	8
2.3	Copyright .....	8
2.4	Conventions adoptées .....	8
2.5	Restrictions liées à l'usage du produit .....	9
<b>3.</b>	<b>Description générales</b> .....	<b>10</b>
3.1	Plan d'ensemble .....	10
<b>4.</b>	<b>Instructions de mise en service</b> .....	<b>14</b>
<b>5.</b>	<b>Assemblage du broyeur sur le porte outil</b> .....	<b>14</b>
5.1	Attache du broyeur .....	14
5.2	Raccordements hydrauliques .....	17
5.3	Montage / Changement d'un marteau .....	19
5.4	Montage / Changement d'un roulement .....	23
<b>6.</b>	<b>Type et fréquence de remplacement des pièces d'usure</b> .....	<b>31</b>
<b>7.</b>	<b>Bruit</b> .....	<b>31</b>
<b>8.</b>	<b>Utilisation du broyeur</b> .....	<b>31</b>
<b>9.</b>	<b>Consignes de sécurité</b> .....	<b>32</b>
<b>10.</b>	<b>Réglage et maintenance</b> .....	<b>34</b>
10.1	Vue éclatée du broyeur .....	34
10.2	Maintenance .....	34
<b>11.</b>	<b>Obligation du porteur</b> .....	<b>36</b>
<b>12.</b>	<b>Règles de construction</b> .....	<b>36</b>
<b>13.</b>	<b>Conduite de la machine</b> .....	<b>36</b>
<b>14.</b>	<b>Redémarrage suite arrêt</b> .....	<b>36</b>
<b>15.</b>	<b>Dispositions en fin de travail</b> .....	<b>37</b>
15.1	Nettoyage .....	37
15.2	Repos saisonnier .....	37
<b>16.</b>	<b>Dispositions et modalités pour le transport</b> .....	<b>38</b>
<b>17.</b>	<b>Déclaration d'incorporation</b> .....	<b>38</b>



# Chapitre 1 Présentation du guide

## 1.1 Symboles utilisés :

Des symboles sont utilisés dans ce guide pour attirer votre attention sur les procédures, restrictions, précautions d'emploi et consignes de sécurité à observer.



**AVERTISSEMENT :** Point pouvant présenter un danger pour l'utilisateur si les instructions ne sont pas respectées. Ces recommandations sont à respecter rigoureusement.



**REMARQUE :** Informations complémentaires concernant le fonctionnement ou les procédures. Il est conseillé de lire ces informations.



LUNETTE



GANTS



CHAUSSURE



CASQUE



BRULURE



COUPURE



ECRASEMENT



CHUTE

## 1.2 Abréviations utilisées :

Dans ce manuel, certaines unités du langage technique sont abrégées de la manière suivante :

- |              |                    |                                     |
|--------------|--------------------|-------------------------------------|
| ✓ Litres/min | Litres par minutes | Unité de débit pour les fluides     |
| ✓ Db         | Décibel            | Unité de mesure du bruit            |
| ✓ Mm         | Millimètre         | Unité de mesure du système métrique |
| ✓ N.m        | Newton mètre       | Unité de mesure du couple           |

## Chapitre 2 Mentions légales

### 2.1 Nom du produit :

La législation en matière de sécurité des machines nécessite l'enregistrement du nom du produit, son nom peut-être enregistré comme indiqué ci-dessous :

*Broyeur R140 - R141*

### 2.2 Norme européenne :



Ce marquage indique que cet équipement est conforme à la directive Européenne 2006/42/CE se référant à la sécurité des machines, des quasi-machines et des équipements interchangeables.

### 2.3 Copyright :

Copyright 2014 S.A.R.L. SEVE, Tous droits réservés.

Aucune partie de ce document ne peut être reproduite ou transmise sous quelque forme que ce soit, courriel, photocopie, enregistrement ou tout autre moyen sans l'accord de la société S.A.R.L. SEVE.

### 2.4 Conventions adoptées :

Les informations contenues dans cette notice sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

La S.A.R.L. SEVE exclut toute garantie non stipulée dans cette notice. Elle ne pourra en aucun cas être tenue pour responsable des dommages directs, indirects ou accessoires de quelque nature que ce soit, ni des pertes ou dépenses résultant d'une mauvaise utilisation du présent matériel.



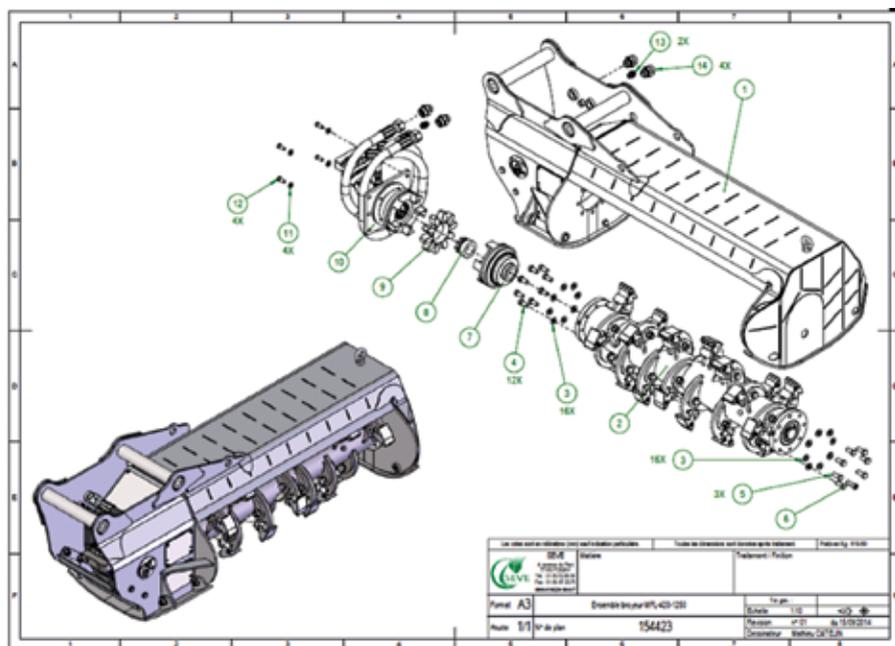
## 2.5 Restrictions liées à l'usage du produit :

*L'utilisation de votre équipement doit se faire en respectant les règles de sécurité suivantes, en cas de non-respect, la société S.A.R.L SEVE se décharge de toute responsabilité en cas d'accident et la garantie matérielle ne pourra en aucun cas être appliquée au matériel détérioré.*

- ⇒ Le Broyeur forestier n'est pas prévu pour faire de la manutention de personnes ou de matériel.
- ⇒ Ne pas tenter de broyer d'autres matériaux que ceux pour lesquels votre équipement est prévu, en l'occurrence les différents types de bois européens.
- ⇒ Respecter scrupuleusement les consignes préconisées dans cette notice.
- ⇒ Lors des opérations d'accouplement / désaccouplement du broyeur sur son engin porteur, l'opérateur doit s'assurer que les éléments suivants soient bien respectés :
  - ✓ Le broyeur doit être positionné au sol.
  - ✓ Toutes modifications de la machine ou de l'un de ses organes par l'utilisateur entraîneront l'annulation définitive de la garantie matérielle, la S.A.R.L SEVE ne pourra être tenue responsable d'accidents ou casses engendrés par ces modifications.
  - ✓ Les broyeurs SEVE sont brevetées, par conséquent tout plagiat de tout ou partie est passible de poursuite judiciaire.
  - ✓ Toutes réparations nécessitant le remplacement d'un des organes de la machine devront uniquement se faire avec des pièces d'origine certifiées par le constructeur. Toutes machines équipées de pièces ne remplissant pas ces conditions ne seront plus couvertes par la garantie du constructeur.

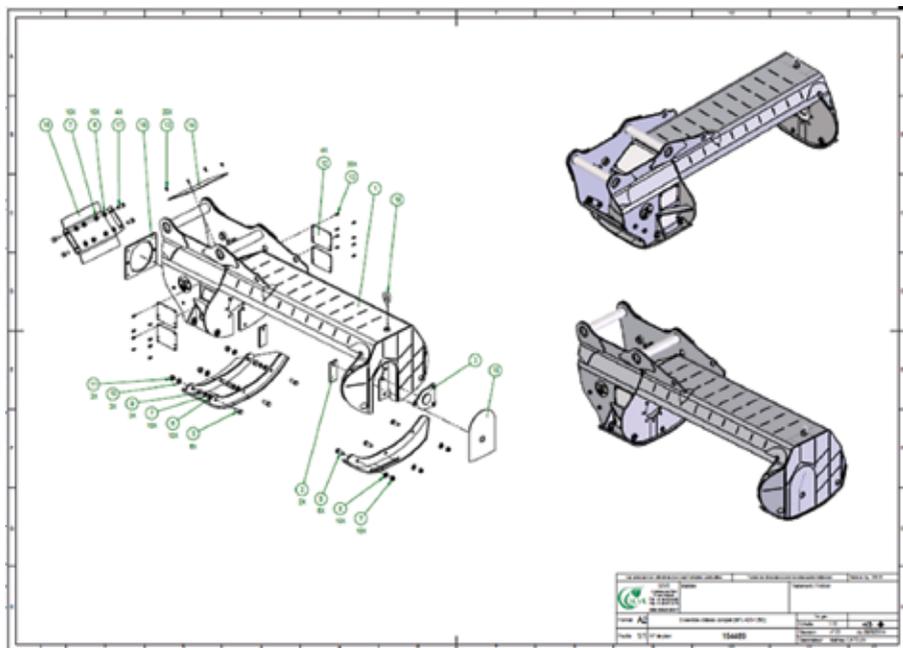
## Chapitre 3 Description générales

### 3.1 Plan d'ensemble :



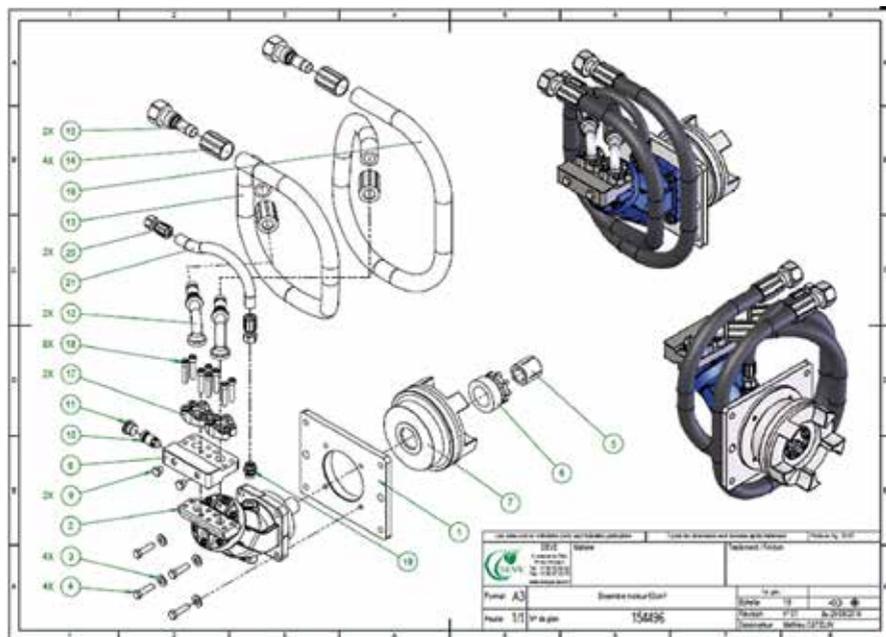
#### NOMENCLATURE

REP	DESIGNATION	N° DE PLAN (ou ref.)	FOURNISSEUR	QTE
	Ensemble broyeur MFL-420-1250	154423		
01	Ensemble châssis complet (MFL-420-1250)	154489_v01		1
02	Ensemble rotor 420-1250-P30 complet	154415_v02		1
03	Rondelle plate NFE 25513 - Type M - Ø16 - Acier zingué			16
04	Vis à tête hexagonale ISO 4017 / DIN 933 - M16 x 35 - Classe 10.9 - Brut			12
05	Vis à tête hexagonale ISO 4017 / DIN 933 - M16 x 40 - Classe 10.9 - Brut			3
06	Vis à tête cylindrique à six pans creux ISO 4762 / DIN 912 - M16 x 40 - Classe 10.9 - Brut			1
07	1/2 accouplement côté rotor	154490_v01		1
08	Moyeu expansible cylindrique auto-centrant Ø50/Ø60	AS-56-50	Michaud Chailly	1
09	Spider 95 Sh-A T-PUR purple ROTEX 90	020901000042	KTR	1
10	Ensemble moteur 63cm <sup>3</sup>	154496_v01		1
11	Rondelle plate NFE 25513 - Type M - Ø12 - Acier zingué			4
12	Vis à tête hexagonale ISO 4017 / DIN 933 - M12 x 30 - Classe 10.9 - Brut			4
13	Passé cloison hydraulique 15L (M22) x 1/2"	GE15LR1ED OMD/CF	EATON	2
14	Passé cloison hydraulique 30S (M42) x 1"	GE30SR1ED OMD/CF	EATON	4



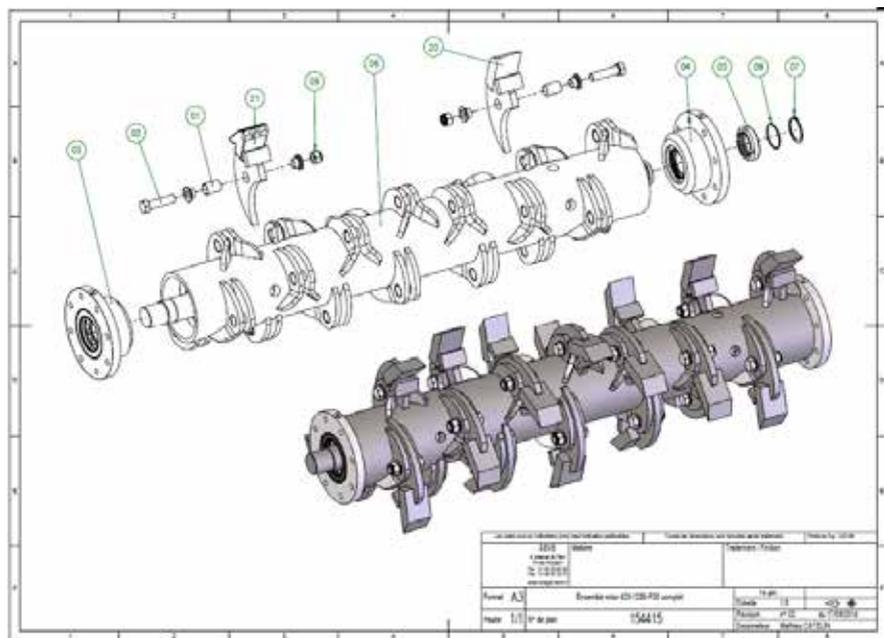
### NOMENCLATURE

REP.	DÉSIGNATION	N° DE PLAN (ou réf.)	FOURNISSEUR	QTE
	Ensemble châssis complet (MFL-420-1250)	154489		
01	Ensemble châssis (MFL-420-1250)	154424_v01		1
02	Trappe de démontage rotor	154483_v01		2
03	Ensemble protection de joint en tête	154480_v01		1
04	Ensemble sabot de tête	154484_v01		1
05	Vis à tête hexagonale ISO 4017 / DIN 933 - M16 x 45 - Classe 10.9 - Brut			6
06	Rondelle plate NFE 25513 - Type M - Ø16 - Acier zingué			10
07	Écrou hexagonal autofreiné ISO 7040 / DIN 985 - M16 x 2 - Classe 8 - Zingué			10
08	Ensemble sabot moteur	154470_v01		1
09	Vis à tête hexagonale ISO 4017 / DIN 933 - M18 x 45 - Classe 10.9 - Brut			3
10	Rondelle plate NFE 25513 - Type M - Ø18 - Acier zingué			3
11	Écrou hexagonal autofreiné ISO 7040 / DIN 985 - M18 x 1,5 - Classe 8 - Zingué			3
12	Bouchon d'accès latéral accouplement	154474_v01		4
13	Vis à tête hexagonale ISO 4017 / DIN 933 - M8 x 16 - Classe 10.9 - Brut			20
14	Capot supérieur d'accès accouplement	154478_v01		1
15	Ensemble capot de tête	154494_v01		1
16	Cartier de protection moteur	154488_v01		1
17	Vis à tête hexagonale ISO 4017 / DIN 933 - M16 x 40 - Classe 10.9 - Brut			4
18	Support de platine moteur à souder	154491_v01		1
19	Anneau de levage mâle DIN 580 - M16 x 2 - Zingué			1



### NOMENCLATURE

REP.	DESIGNATION	N° DE PLAN (ou réf.)	FOURNISSEUR	QTÉ
	Ensemble moteur 63cm <sup>3</sup>	154496		
01	Bride moteur 63cm <sup>3</sup>	154497_v01		1
02	Moteur hydraulique 63cm <sup>3</sup>	A2FM63-61WVBB100	Bosch Rexroth	1
03	Rondelle plate NFE 25513 - Type M - Ø12 - Acier zingué			4
04	Vis à tête hexagonale ISO 4017 / DIN 933 - M12 x 45 - Classe 10.9 - Brut			4
05	Manchon lisse moteur 63cm <sup>3</sup>	154498_v01		1
06	Moyeu expansible cylindrique autocentrant Ø50/Ø80	A5-56-50	Michaud Chailly	1
07	1/2 accouplement de moteur 63cm <sup>3</sup>	154499_v01		1
08	Roue libre de moteur 63cm <sup>3</sup>	154509_v01		1
09	Bouchon 1/4"	4PNMK4S	Parker	2
10	Ciapets anti-retour type ADR 3/4" BSP	ADR20	ATOS	1
11	Bouchon à tête 6 pans creux 3/4"	VST13-4EDCF	Parker	1
12	Coupleur hydraulique cousé à 90° Ø1"	G20365-1612	Gates	2
13	Tuyau hydraulique DN25 Ø1"	16EFGSK	Gates	1
14	Jupe sans dénudage DN25 Ø1"	16GS1F-4	Gates	4
15	Raccord hydraulique femelle à sertir DN25 M42	16GS30FDHORX	Gates	2
16	Tuyau hydraulique DN25 Ø1"	16EFGSK	Gates	1
17	Kit de 1/2 brides SAE PH-FLH DN18 3/4"	12PH-FLH	Gates	2
18	Vis à tête cylindrique à six pans creux ISO 4762 / DIN 912 - M10 x 50 - Classe 10.9 - Brut			8
19	Passerelle hydraulique 15L (M22) x 1/2"	GE15LR1ED OMDCF	EATON	1
20	Raccord hydraulique femelle à sertir DN13 Ø1/2" M22	8G15FDLORX	Gates	2
21	Tuyau hydraulique DN25 Ø1"	16EFGSK	Gates	1



### NOMENCLATURE

REP.	DESIGNATION	N° DE PLAN (ou réf.)	FOURNISSEUR	QTÉ.
	Ensemble rotor complet 420-1250-P30	154415		
01	Ensemble moyeu fendu	154394_v03		21
02	Vis de serrage couteau	154401_v01		21
03	Ensemble palier moteur	154410_v01		1
04	Ensemble palier extérieur	154414_v01		1
05	Cale de palier extérieur	154416_v01		1
06	Ensemble rotor	154417_v02		1
07	Anneau élastique pour arbre DIN 471 - 55 x 2 - Inox			1
08	Écrou hexagonal autofreiné ISO 7040 DIN 985 - M18 x 1,5 - Classe 8 - Zingué			21
09	Joint torique 55x2,5	139461	LE JOINT Français	1
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19	Couteaux compatibles (1 référence au choix par rotor) :			
20	Ensemble couteau SEVE 5	154402		21
21	Ensemble couteau SEVE 5 carbure	154406		21

## Chapitre 4 Instructions de mise en service

### Mise en route du moteur thermique du porteur :

- ⇒ Atteindre son régime de travail (minimum 2000 tours- max 2500 tours).
- ⇒ Actionner le levier de mise en route sur broyeur.
- ⇒ Le régime du broyeur ne doit pas excéder 2500 tours.

## Chapitre 5 Assemblage du broyeur sur le porte-outil

Avant tout raccordement du matériel sur le porte outil, il est impératif de s'assurer de la stabilité du sol afin de limiter au maximum le risque de basculement.

### 5.1 Attache du broyeur :

**1<sup>ère</sup> étape :** Positionner le broyeur au sol.

*Broyeur  
en position basse*



**2<sup>ème</sup> étape :** Placer l'attache rapide au niveau de l'axe « coté cabine ».

*Fixation  
de l'attache rapide  
sur l'axe du broyeur*



**3<sup>ème</sup> étape :** Activer le verrouillage de l'attache rapide en position ouverte.



*Verrouillage  
en position fermé*



*Verrouillage  
en position ouverte*

**4<sup>ème</sup> étape :** Incliner l'attache rapide en butée sur l'axe « coté rotor » et mettre le verrouillage en position fermé.

*Attache rapide  
en butée  
sur l'axe coté rotor*



*Verrouillage  
en position fermé*

**5<sup>ème</sup> étape :** Tester et s'assurer de la bonne fixation du broyeur sur l'engin avant utilisation.



## 5.2 Raccordement hydraulique :

### AVANT TOUT COMMENCEMENT :

S'assurer de la mise à disposition des **équipements de protection individuelle** adéquats (Gants, chaussures de sécurité, casque de sécurité)



Veiller à prendre toutes les précautions concernant la **propreté des composants et de l'environnement**.



**Une fois le broyeur installé et verrouillé, STOPPER le moteur du porteur**

### 2 flexibles hautes pressions (en attente sur le broyeur) :

- ⇒ Un flexible « alimentation moteur broyeur » : **Pression maximum : 350 bars.**
- ⇒ Un flexible « retour moteur broyeur » : **Pression maximum de 30 bars**  
Écrous de 50 (raccord femelle 30S métrique) à raccorder sur les lignes hydrauliques prévues à cet effet.

### Raccordement drainage hydraulique moteur :

Raccorder le drainage hydraulique moteur sur la ligne hydraulique prévue sur la machine (raccord ½ BSP) : **Pression maximum : 2 bars.**

### Raccordement sur le broyeur



Broyeur



Flexible  
« Alimentation »

Flexible  
« Retour »

Flexible  
« Drain »

### Raccordement sur l'engin

Flexible « Retour »

Flexible « Drain »

Flexible  
« Alimentation »





Raccordement  
du flexible « Drain »



**REMARQUE :** Il est préférable d'utiliser l'huile hydraulique de type UNIL OPAL.

### 5.3 Montage / Changement d'un marteau

#### AVANT TOUT COMMENCEMENT :

S'assurer de la mise à disposition des **équipements de protection individuelle** adéquats (Gants, chaussures de sécurité, casque de sécurité).



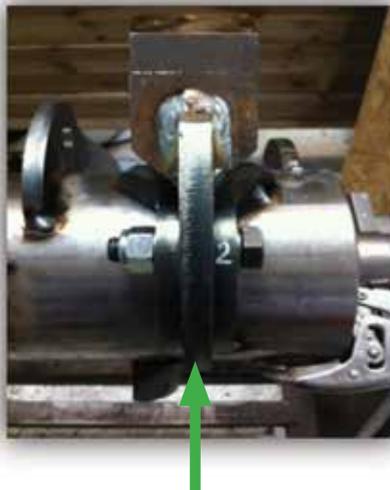
Veiller à prendre toutes les précautions concernant **la propreté des composants et de l'environnement.**

### 5.3.1 Étapes de réalisation

**1<sup>ère</sup> étape :** Placer le marteau à l'emplacement prévu.



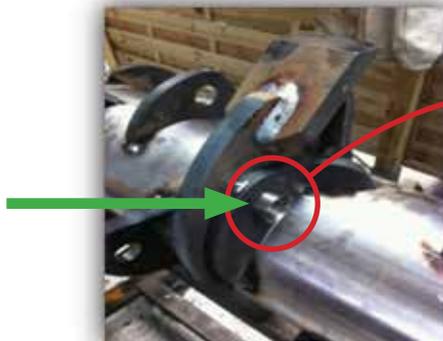
*Emplacement prévu pour le marteau*



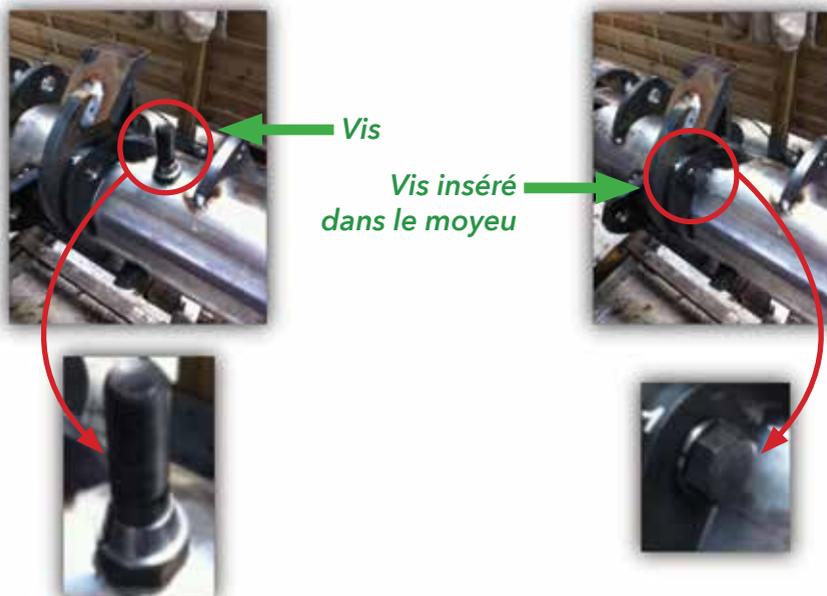
*Marteau intégré à l'emplacement prévu*

**2<sup>ème</sup> étape :** Placer le moyeu fendu dans l'axe permettant de maintenir le marteau au rotor.

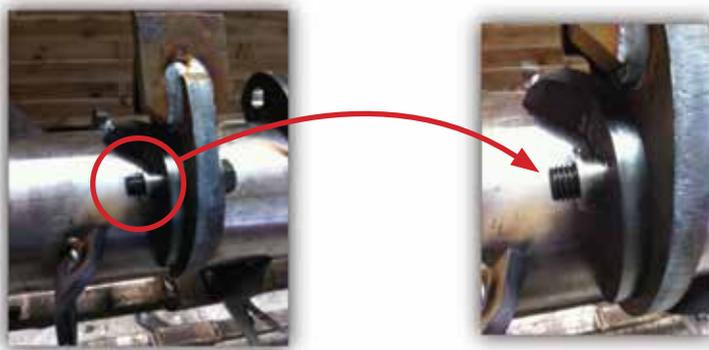
*Moyeu fendu*



**3<sup>ème</sup> étape :** Insérer la vis à l'intérieur du moyeu fendu après lui avoir inséré la rondelle plate.

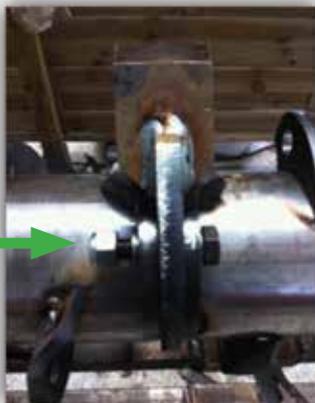


**4<sup>ème</sup> étape :** Insérer coté « bout de vis », le moyeu conique fendu.



**5<sup>ème</sup> étape :** Insérer la 2<sup>ème</sup> rondelle plate en bout de vis entre le moyeu et l'écrou et réaliser le serrage de ce dernier.

Serrage de l'écrou →



### 5.3.2 Pièces de montage



Écrou

Moyeu  
conique  
fendu

Moyeu  
fendu

Vis



**REMARQUE :** Le changement d'un marteau doit être seulement effectué avec un marteau SEVE.

## 5.4 Montage / Changement d'un roulement

### AVANT TOUT COMMENCEMENT :

S'assurer de la mise à disposition des **équipements de protection individuelle** adéquats (Gants, chaussures de sécurité, casque de sécurité).



Veiller à prendre toutes les précautions concernant la **propreté des composants et de l'environnement**.

### 5.4.1 Assemblage du palier moteur

#### a - Pièces de montage nécessaires



↑  
Palier sans  
gorge  
à circlips



↑  
Bague lèvre  
ø 65\*ø 100\*10



↑  
Roulement  
à rotule



↑  
Bague lèvre ø  
80\*ø 120\*13

## b - Étapes de réalisation

**1<sup>ère</sup> étape :** Placer la bague lèvre  $\varnothing 65 \times \varnothing 100 \times 10$  à l'emplacement prévu sur le palier.



Palier

Bague lèvre  
 $\varnothing 65 \times \varnothing 100 \times 10$

**2<sup>ème</sup> étape :** Placer le roulement afin qu'il soit en butée avec le palier.



Roulement à rotule

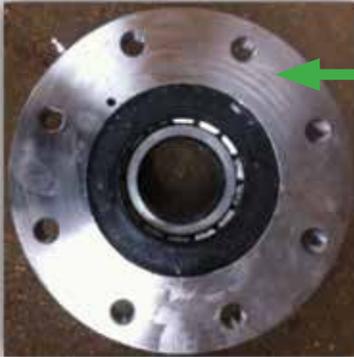


Ne pas oublier le graissage du roulement avant le montage.



**REMARQUE :** Le constructeur SEVE préconise d'utiliser de la graisse de marque INTERFLON Grease MP2/3. L'utilisation d'une autre marque n'entre plus dans le périmètre de la garantie.

**3<sup>ème</sup> étape :** Introduire la Bague lèvre  $\varnothing 80 \times \varnothing 120 \times 13$   
au-dessus du roulement



*Bague lèvre  
 $\varnothing 80 \times \varnothing 120 \times 13$*



Le palier moteur ne possède pas de gorge permettant l'emplacement d'un circlips.

## 5.4.2 Assemblage du deuxième palier

### a - Pièces de montage nécessaires



↑  
*Palier avec gorge à circlips*



↑  
*Bague lèvre  $\varnothing$  65\* $\varnothing$  100\*10*



↑  
*Cale roulement de palier*



↑  
*Roulement à rotule*



↑  
*Circlips  $\varnothing$  120\*4*



↑  
*Bague lèvre  $\varnothing$  80\* $\varnothing$  120\*13*



↑  
*Cale palier avec joint torique inclus*

## b - Étapes de réalisation

**1<sup>ère</sup> étape :** Placer la bague lèvre  $\varnothing 65 \times \varnothing 100 \times 10$  à l'emplacement prévu sur le palier.

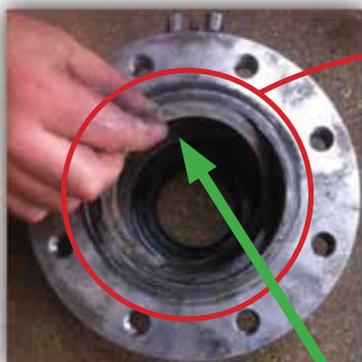


Gorge à circlips

Palier avec gorge à circlips

Bague lèvre  
 $\varnothing 65 \times \varnothing 100 \times 10$

**2<sup>ème</sup> étape :** Placer la cale roulement de palier.



Cale roulement de palier

**3<sup>ème</sup> étape :** Placer le roulement afin qu'il soit en butée avec le palier.



*Roulement à rotule*

**4<sup>ème</sup> étape :** Insérer le circlips  $\varnothing 120*4$  dans la gorge prévue à cet effet.



*Circlips  $\varnothing 120*4$*

**5<sup>ème</sup> étape :** Introduire la Bague lèvre  $\varnothing 80 \times \varnothing 120 \times 13$   
au-dessus du roulement.



*Bague lèvre  
 $\varnothing 80 \times \varnothing 120 \times 13$*

**6<sup>ème</sup> étape :** Intégrer la cale palier composée de son joint torique.

### 5.4.3 Montage de l'assemblage sur l'arbre rotor

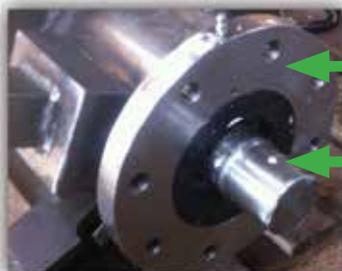
**1<sup>ère</sup> étape :** Imprégner de la pâte de montage sur la partie de l'arbre rotor qui sera en contact avec l'assemblage.



*Arbre du rotor en contact avec l'assemblage et imprégné de la pâte de montage*

La mise à disposition de la pâte de montage va permettre de faciliter le montage et le démontage de l'assemblage.

**2<sup>ème</sup> étape :** Placement de l'assemblage sur l'arbre du rotor.



*Assemblage*

*Arbre du rotor*



## Chapitre 6

### Type et fréquence de remplacement des pièces d'usure

Désignation des pièces	Fréquence de remplacement
Marteaux	En fonction de l'usure et du type de travail effectué
Patins d'usure	1000 heures en fonction du travail effectué
Tôle d'usure	Environ 1500 heures selon le type de travail
Roulements	Environ 1000-1500 heures selon le type de travail

## Chapitre 7

### Bruit

Le seuil de bruit du matériel est de **95 dB**.

## Chapitre 8

### Utilisation du broyeur

**Pour coucher la végétation :**

⇒ Manipulation du broyeur de gauche à droite.

**Pour broyer la végétation :**

⇒ Manipulation du broyeur de droite à gauche.



**Maintenir le broyeur à une distance minimum de 10 cm du niveau du sol (risque de projections et d'usure prématurée de l'ensemble du broyeur).**



Concernant l'utilisation du broyeur avec une attache orientable de type Engcon, lorsque celui-ci est orienté vers l'utilisateur, l'exposition à un risque de projection est important.

Une attention particulière est à observer lors de cette manipulation afin d'éliminer le risque d'accident.

Important lors de ce type de manipulation, s'assurer du port des équipements de protection individuelle (Gants, chaussures de sécurité, casque de sécurité).

L'utilisation de l'outil sur un engin équipé de vitres en verre simple n'est pas conseillée à la cause du risque de projection d'un corps étranger autre que du bois.

Nous conseillons d'équiper ce dernier avec un produit type " Lexan Margat " qui résiste aux projections.

## Chapitre 9 Consignes de sécurité

*Avant toute utilisation de la machine, il est impératif de lire les consignes de sécurité.*

*Celles-ci sont destinées à protéger le ou les utilisateurs de toutes blessures éventuelles ou dégâts matériels. Toutes opérations non clairement stipulées dans ce manuel ne doivent être reproduites sous peine de risque de blessures graves.*

*Une mauvaise utilisation de ce matériel vous expose à de graves blessures corporelles et/ou de graves dommages matériels. Les dégâts engendrés par le non-respect des consignes ne seront pas pris en charge par la garantie.*

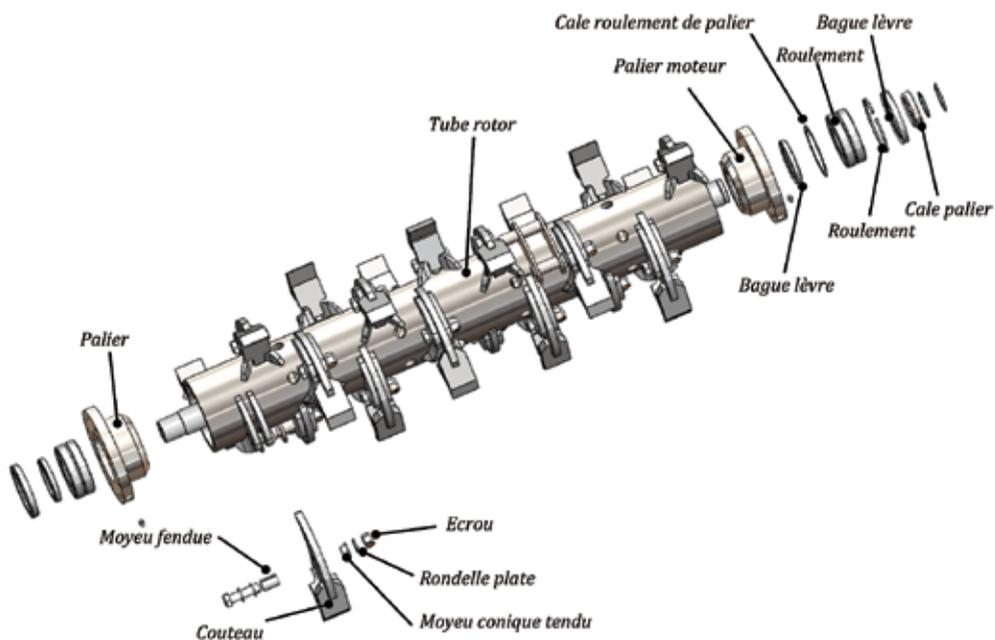


- ⇒ **Interdiction** de stationner dans le rayon d'action du porteur :
  - ✓ 150 mètres minimum pour le broyage du bois.
  - ✓ Supérieur à 150 mètres si autres composants.
  
- ⇒ L'opérateur ne doit **pas s'exposer** directement au bras du porteur.
  
- ⇒ **Obligation** d'immobiliser le rotor et d'arrêter le moteur du porteur avant toute intervention sur le broyeur.
  
- ⇒ Au démarrage du broyeur, s'assurer de la mise à disposition des **équipements de protection individuelle** adéquats (lunettes de sécurité, protection auditive, casque de sécurité, gants).



## Chapitre 10 Réglage et maintenance

### 10.1 Vue éclatée du broyeur

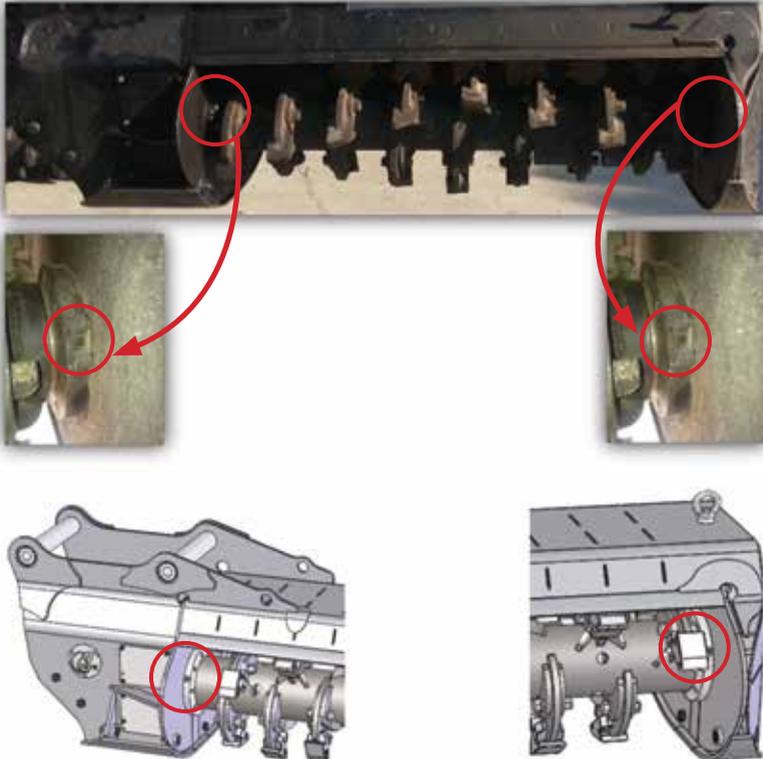


### 10.2 Maintenance

Avant toutes opérations de maintenance sur le broyeur, l'opérateur doit s'assurer que la machine repose sur un sol stable et qu'elle ne risque pas de basculer.

Si le broyeur est encore fixé à son porte outil, la personne ayant à charge l'intervention doit s'assurer que celle-ci soit faite en sécurité. Aucune personne ne doit accéder aux commandes de l'engin, et celui-ci doit être arrêté. En cas d'intervention sur le système hydraulique de la machine, celui-ci doit être impérativement dépressurisé. Dans le cas du non-respect de ces consignes, vous vous exposez à des projections d'huile chaude ou des mouvements imprévus qui pourraient causer de graves dommages corporels ou matériels.

⇒ Fréquence d'opération de graissage à **adapter** sur les **points de graissage** en fonction de **l'environnement de travail** (temps sec, humidité, pluie).



**REMARQUE :** Le constructeur SEVE préconise d'utiliser de la graisse de marque INTERFLON Grease MP2/3. L'utilisation d'une autre marque n'entre plus dans le périmètre de la garantie.

## Chapitre 11 Obligations du porteur

- ⇒ Débit hydraulique : Minimum continu 100 litres/minute.
- ⇒ Capacité : pression minimum requise : 300 bars

## Chapitre 12 Règles de construction

**Matériaux utilisés :** acier à haute limite d'élasticité.

**Type de soudure :** pour aciers spéciaux au carbone .

**Qualification des soudeurs :** formation à la soudure des aciers à haute limite d'élasticité.

## Chapitre 13 Conduite de la machine

La conduite de la machine est faite depuis le porteur.

## Chapitre 14 Redémarrage suite arrêt



Mettre la manette du broyeur en position « ARRÊT » avant le démarrage du porteur.



## Chapitre 15 Dispositions en fin de travail

### 15.1 Nettoyage

En fin de travail, enlever les dépôts et les incrustations éventuelles du broyeur.

Nettoyer soigneusement les parties suivantes :

- Zone de graissage
- Rotor du broyeur
- Intérieur du carter

Si possible, il est conseillé d'enlever les résidus à sec à l'aide d'un chiffon ou d'une brosse (non métallique).

S'il a fallu utiliser de l'eau pour nettoyer le broyeur, graisser tous les points de graissage.

Pour toute opération de nettoyage ou de maintenance, éteindre l'engin et le broyeur de celui-ci.

### 15.2 Repos saisonnier

Nettoyer soigneusement le broyeur avant une période de repos et contrôler les différentes parties en changeant celles qui sont abimées ou usées.

Effectuer les points de graissage et ranger le broyeur dans un endroit sec afin de le retrouver en parfaites conditions à la reprise de l'activité.

Il est conseillé de conserver le produit dans un endroit couvert et d'assurer une protection du système hydraulique ainsi que des raccords afin d'éviter d'endommager le système et de causer une pollution de l'environnement suite aux fuites possibles.

## Chapitre 16

### Dispositions et modalités pour le transport

Les conditions de transport se font en respectant les limites de charge ainsi que les lois sur le transport en vigueur dans le pays où le broyeur est utilisé.

Pour le soulèvement du broyeur, ne pas utiliser d'outils pouvant compromettre la stabilité de la machine ou l'abimer.

Protéger le broyeur contre toute secousse ou choc pouvant se produire durant le chargement ou le transport.

Veiller à respecter les règles en matière de sécurité et faire très attention en soulevant et en positionnant le broyeur.



**Utiliser obligatoirement des moyens appropriés, ne pas effectuer la manutention de la machine à la main ou avec des moyens précaires.**

Accrocher systématiquement le broyeur aux points de fixation prévus en utilisant des moyens en mesures de le soutenir et en conformité.

## Chapitre 17

### Déclaration d'incorporation

#### **a - Fabricant**

**S.E.V.E. SARL**  
**4, Avenue du Parc**  
**77160 Poigny**

#### **b - Personne autorisée à constituer le dossier**

**Sébastien VAN LANDEGHEM**  
**4, Avenue du Parc**  
**77160 Poigny**



## **C - Description et identification**

**Le broyeur est conçu pour broyer de la végétation.**

- ✓ **MODELE R140 : Poids de la machine porteuse entre 9 et 15 tonnes .**
- ✓ **MODELE R141 : Poids de la machine porteuse entre 5 et 9 tonnes.**

## **d - Déclaration relative à la documentation**

**La documentation technique est constituée conformément à l'annexe VII, partie b de la directive pour quasi-machine 2006/42/CE.**

## **e - Engagement**

**Je m'engage à transmettre, à la suite d'une demande motivée des autorités nationales, les informations pertinentes concernant la quasi-machine.**

**Cet engagement inclut les modalités de transmission et ne porte pas préjudice aux droits de propriété intellectuelle du fabricant de la quasi-machine.**

## **f - Déclaration relative à la mise en service**

**La quasi-machine ne doit pas être mise en service avant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée ait été déclarée conforme aux dispositions pertinentes de la directive 2006/42/CE.**

## **g - Lieu et date de la déclaration d'incorporation**

**Poigny, le 20 Mai 2014.**

## **h - Identification et signature**

**S.E.V.E. Sarl,**

**Sébastien VANLANDEGHEM, gérant**

**Annexe 1** Spécification pour le broyeur sur courroie 13x1500 SPBMN

**IMPORTANT : Lors de la première utilisation :  
Contrôler la tension des courroies après 8 heures d'utilisation**



Carter  
de protection

Courroie

Rotor



Courroie



### a) Contrôle des poulies

Après avoir retiré les courroies de la transmission, recherchez les traces d'usure ou de dégradation sur les poulies. L'usure n'est pas toujours facile à voir.

### b) Inspection du carter

Vérifier si le carter est ballant ou abimé. Nettoyez les saletés qui s'y seraient accumulées. Si les ouvertures de ventilation sont obstruées, la transmission pourrait chauffer.

### c) Huile et graisse

Éliminez les fuites d'huile ou de graisse. Il se peut que les paliers soient trop lubrifiés. L'huile et la graisse attaquent le mélange de la courroie, ce qui se traduit par un gonflement et une déformation qui nuiront aux performances.

### d) Entretien préventif

#### **Transmissions critiques**

Une inspection visuelle et auditive sera requise environ chaque semaine ou toutes les deux semaines.

#### **Transmission normales**

La plupart des transmissions nécessitent une inspection visuelle et auditive chaque mois.

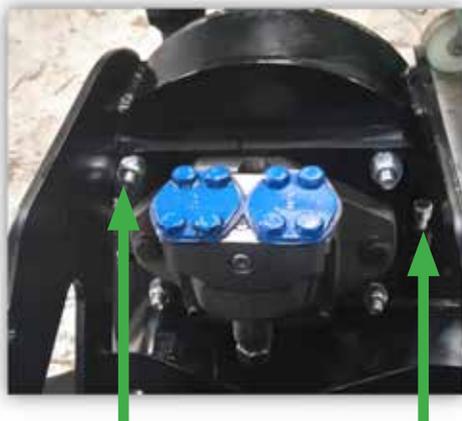
#### **Inspection complète**

Un arrêt complet de la transmission, pour une inspection approfondie des courroies ou des poulies et des autres composants, peut se faire environ tous les six mois.

### e) Réglages de la courroie

**1ère étape :** Desserrer les quatre écrous frein permettant de libérer les vis et ainsi faciliter lors du vissage/dévisage des deux vis CHC pour tendre ou détendre la courroie.

**2ème étape :** Visser/dévisser les deux Vis CHC permettant de tendre ou détendre la courroie.



*Ecrou frein*

*Vis CHC*

**f) Type et fréquence de remplacement des pièces d'usure**

Désignation des pièces	Fréquence de remplacement
Courroie	En fonction de l'usure et du type de travail effectué







## ATTESTATION DE RECEPTION MACHINE

Je soussigné M ..... atteste avoir réceptionné sans dégradation ou altération que ce soit, le matériel mentionné ci-dessous et avoir pris connaissance des différents documents.

Quantité	Désignation
1	Sécateur forestier tel que décrit sur le bon de commande N° .....  Type : <i>Broyeurs forestiers R140 / R141</i> Référence : ..... Date de fabrication : ..... N° de série : ..... Options : .....
1	Exemplaire de la notice technique reçu
1	Exemplaire de déclaration de conformité CE
1	Exemplaire du certificat de garantie matériel
1	Exemplaire du présent document

Fait à :

le :

Cachet et signature :

**SARL SEVE** - 4 avenue du parc - 77160 POIGNY.

Siret 534-689-385-00027 / email : seve@energie-seve.fr

 [www.energie-seve.fr](http://www.energie-seve.fr)  [www.facebook.com/energie.seve](https://www.facebook.com/energie.seve)





## DECLARATION DE CONFORMITE CE

Nous soussignés la société SEVE,

Déclarons que la machine désignée ci-après, est dans sa conception et sa construction, (ainsi que dans la version que nous commercialisons) conforme aux exigences essentielles de santé et de sécurité décrit dans la directive européenne sur les machines et quasi-machines.

Désignations de la machine : *Broyeurs forestiers R140 / R141*

Référence de la machine : .....

Les directives, normes harmonisées et spécifications nationales suivantes ont été utilisées :

*Directives CE sur les machines et quasi-machines 2006/42/CE*

Une documentation technique complète accompagne la machine.

Le manuel d'instructions se rapportant à cet équipement est disponible dans la langue nationale de l'un des pays membres de la communauté européenne.

Fait à :

le :

Fonction du signataire :

Cachet et signature :

**SARL SEVE** - 4 avenue du parc - 77160 POIGNY.

Siret 534-689-385-00027 / email : seve@energie-seve.fr

 [www.energie-seve.fr](http://www.energie-seve.fr)  [www.facebook.com/energie.seve](http://www.facebook.com/energie.seve)





## CERTIFICAT DE GARANTIE MATERIEL :

Valable **6 MOIS** à compter de la date d'achat.

<i>Broyeurs forestiers R.....</i>	Cachet du revendeur :
Référence :	
Date d'achat :	
Nom de l'acheteur :	

### Conditions de garantie :

- 1 - La garantie n'est valable que si le présent certificat a été correctement rempli et signé par le vendeur et l'acheteur.
- 2 - La garantie couvre tous les défauts ou vices de fabrication pendant une durée de 6 mois à compter de la date d'achat du présent matériel.
- 3 - La garantie ne couvre pas les erreurs ou incidents dus à une utilisation anormale de la machine (voir notice technique remis avec l'équipement).
- 4 - La garantie ne couvre pas l'usure normale des pièces consommables.
- 5 - En cas de panne, contactez notre revendeur avec les références machines et une note explicative de la panne.
- 6 - La S.A.R.L. SEVE ne saurait être tenue pour responsable des pertes ou dépenses résultant de la non-utilisation de la machine lors d'une éventuelle prise en charge de notre service après-vente.
- 7 - Les retours ou modifications de la machine se feront en nos ateliers ou par notre revendeur et son service après-vente. Les frais de port seront à votre charge en cas de retour du matériel, qui doit se faire à l'adresse suivante :

**SARL SEVE - 4 avenue du parc - 77160 POIGNY.**

- 8 - A l'issue de la garantie, notre service après-vente assurera les réparations après acceptation d'un devis par vos soins.

Fait à :

le :

Cachet et signature de l'acheteur :

Signature et cachet du vendeur :

**SARL SEVE** - 4 avenue du parc - 77160 POIGNY.

Siret 534-689-385-00027 / email : [seve@energie-seve.fr](mailto:seve@energie-seve.fr)

 [www.energie-seve.fr](http://www.energie-seve.fr)  [www.facebook.com/energie.seve](https://www.facebook.com/energie.seve)



Conception graphique : Vermora Consulting



*Simplicité*  
*Robustesse*  
*Efficacité*



**SARL SEVE**

4 avenue du parc

77160 POIGNY.

Siret 534-689-385-00027

email : [seve@energie-seve.fr](mailto:seve@energie-seve.fr)



[www.energie-seve.fr](http://www.energie-seve.fr)



[www.facebook.com/energie.seve](https://www.facebook.com/energie.seve)

*Le constructeur se réserve le droit de modifier  
ce document sans préavis.*

